



CONFÉDÉRATION SUISSE

BUREAU FÉDÉRAL DE LA PROPRIÉTÉ INTELLECTUELLE

(51)

Int. Cl.²: E 04 C 3/29

E 04 B 1/88

E 04 C 1/30



(19)

CH FASCICULE DU BREVET A5

(11)

601 603

R

(21)

Numéro de la demande: 5876/76

(61)

Additionnel à:

(62)

Demande scindée de:

(22)

Date de dépôt: 11. 5. 1976, 19 h

(33) (32) (31)

Priorité:

Brevet délivré le 31. 12. 1977

(45)

Exposé d'invention publié le 14. 7. 1978

(54)

Titre: **Madrier**

(73)

Titulaire: Samvaz S.A., Fenil-sur-Vevey

(74)

Mandataire: Michel P. Micheli & Cie, Genève

(72)

Inventeur: Charles Derivaz, La Tour-de-Peilz

La présente invention a pour objet un madrier comprenant un corps constitué sur toute sa longueur par un élément isolant, léger, pris en sandwich entre deux éléments latéraux en bois et dont l'une des extrémités au moins est reliée par au moins une pièce de liaison de section plus faible à une pièce terminale, de même section que le corps, mais formée seulement de bois.

Le dessin annexé illustre schématiquement et à titre d'exemple une forme d'exécution du madrier selon l'invention.

La fig. 1 illustre en perspective deux extrémités de madriers avant leur assemblage.

La fig. 2 illustre l'assemblage de l'extrémité de deux madriers.

La fig. 3 illustre l'utilisation du madrier dans la construction de chalets.

Le présent madrier a pour but la réalisation d'un élément porteur assurant simultanément une isolation phonique et thermique et qui puisse être utilisé aisément et rapidement dans la construction.

Chaque madrier comporte un corps 1 constitué par un sandwich. Ce corps comporte un élément central 2 isolant formé par du Sagex ou une mousse de polyuréthane ou toute autre matière légère et isolante, soit thermiquement soit phoniquement. Les éléments latéraux 3, 4 sont constitués soit en bois plein, soit en bois assemblés et collés. Dans ce dernier cas, les lattes utilisées pour leur fabrication sont collées entre elles en même temps que les éléments latéraux 3, 4 sont collés de part et d'autre de l'élément central 2.

Les faces supérieure et inférieure du corps 1 sont rainées, créteées de manière à pouvoir être assemblées par empilage avec le corps d'autres madriers.

Au moins une extrémité de chaque madrier comporte un élément terminal 5 d'une section identique à celle du corps 2, mais réalisée uniquement en bois, soit en bois plein, soit en bois encollé.

Une pièce de liaison 6 relie de façon rigide et permanente cet élément terminal 5 au corps 1 du madrier. Cette pièce de liaison présente une section pleine, en bois plein ou encollé, de dimension plus faible que la section du corps 1 ou de l'élément terminal 5. De cette façon, on ménage une coche 7 destinée à recevoir la pièce de liaison 6 d'un second madrier 1', 5', 6' disposé à l'angle droit par rapport au premier (fig. 2).

De tels madriers peuvent être utilisés pour la construction de chalets. En effet, par empilage les uns sur les autres de madriers et par emboîtement de ceux-ci dans les angles, il est possible de réaliser de façon très simple les murs d'une construction. On peut également réaliser les cloisons internes à l'aide de tels madriers en formant des coches supplémentaires dans le corps 1 du madrier.

On réalise ainsi une construction dont les murs porteurs et refends sont isolants et porteurs, mais dont les extrémités 5 soumises aux intempéries sont totalement en bois. La mousse en matière synthétique 2 est, dans une telle construction, entièrement à l'abri des intempéries et de la lumière, ce qui l'empêche de se dégrader.

Des corps de madriers ou des madriers sans coches peuvent être utilisés pour la réalisation de planchers porteurs de toitures autoportantes.

REVENDEICATION I

Madrier, caractérisé par le fait qu'il comporte un corps constitué sur toute sa longueur par un élément isolant, léger, pris en sandwich entre deux éléments latéraux en bois et dont l'une des extrémités au moins est reliée, par au moins une pièce de liaison de section plus faible, à une pièce terminale, de même section que le corps, mais formée seulement de bois.

SOUS-REVENDEICATIONS

1. Madrier selon la revendication I, caractérisé par le fait que les éléments latéraux sont collés de part et d'autre de l'élément isolant.

2. Madrier selon la revendication I ou la sous-revendication 1, caractérisé par le fait que les éléments latéraux et les éléments terminaux sont en bois plein.

3. Madrier selon la revendication I ou la sous-revendication 1, caractérisé par le fait que les éléments latéraux et les éléments terminaux sont en bois collé.

4. Madrier selon la revendication I et la sous-revendication 3, caractérisé par le fait que les faces supérieure et inférieure du corps et des éléments terminaux sont rainées, créteées pour son assemblage par superposition sur d'autres madriers.

5. Madrier selon la sous-revendication 4, caractérisé par le fait que la section de la pièce de liaison est telle qu'elle ménage une coche destinée à recevoir la pièce de liaison d'un autre madrier.

REVENDEICATION II

Utilisation du madrier selon la revendication I, pour la construction de chalets.

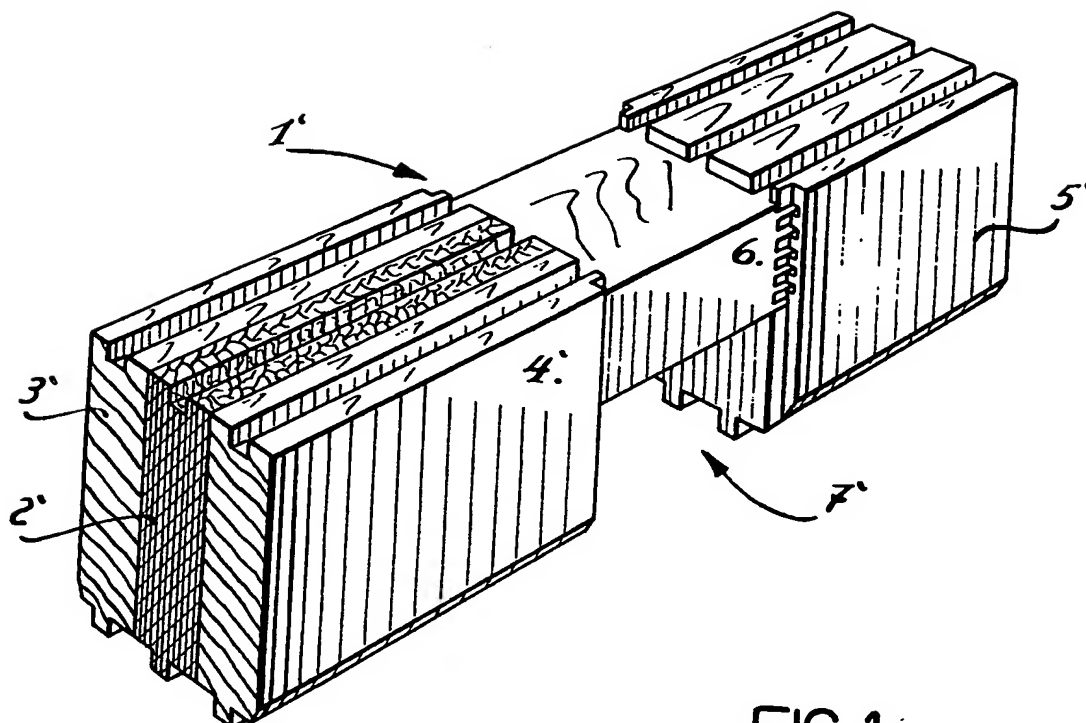


FIG. 1

